



Case: Nautor

Varastonhallintaprosessien tehostaminen

NAUTOR LYHYESTI

Nautor's Swan perustettiin Suomessa vuonna 1966. Jo alkuvaiheista asti yritys on nauttinut kansainvälistä mainetta kilpailuissa loistaviin saavutuksiin yltyvien ylläpitävien alusten rakentajana. Perinteiset käsityötaitot on yhdistetty moderniin ja kehittyneeseen teknologiaan. Tänäkin päivänä Swan Yachteja (Nautorin alusmerkki) pidetään kaikkein avomerikelpoisimpina ja suorituskykyisimpinä loistohuvialuksina, joiden rakenteen laatu on vertaansa vailla. Oy Nautor Ab työllistää yli 500 henkilöä ja vie ulkomaille noin 99,5 % tuotannostaan. Yrityksen liikevaihto ylittää 60 miljoonaa euroa.

RATKAISUN ASIAKASHYÖDYT

- Varastonhallintaprosessin nopeus ja virheettömyys
- Manuaalisten työvaiheiden väheneminen
- Kustannustehokkuus tuotantomateriaalien hallinnassa
- Varastonhallinnan toimintojen tehostaminen ja reaaliaikainen hallinta

Nopea takaisinmaksuaika

Hankintapäällikkö Antti Porko arvioi, että Digia PiccoLink Suite on maksanut itsensä yritykselle takaisin noin puolen vuoden - vuoden ajassa, mukaan lukien konehankinnat ja integroinnin toiminnanohjausjärjestelmään. Porkon mielestä Digia PiccoLink-käsi päätteet ovat erittäin kustannustehokas tapa käsitellä tuotantomateriaalien hallintaan liittyviä haasteita. Inventointitasevirheet ovat vähentyneet toiminnanohjausjärjestelmässä sen jälkeen, kun järjestelmä otettiin käyttöön.

Langaton tiedonkeruujärjestelmä

Nautorin Pietarsaaren yksikön varastotiloissa on käytössä Digian toteuttama langaton tiedonkeruujärjestelmä. Projektin lähtökohdana oli saada reaaliaikaiset toiminnot toiminnanohjausjärjestelmän varastohallintatoimintoihin. Käyttäjystävällisyys ja käytön helppous olivat pääkriteerit käsipäätelaiteratkaisua valittaessa. Aikaisemmin Nautorin varastotoiminnot hallittiin manuaalisesti käsilistoin, joista tiedot siirrettiin yrityksen varastojärjestelmään.

Digia PiccoLink Suite on reaaliaikaisessa yhteydessä Nautorin käyttämään IBM AS400 -pohjaiseen IBS-toiminnanohjausjärjestelmään tuoden virheettömyyttä ja nopeutta varastohallinnan toimintoihin. Nautorilla on käytössään 20 RF600-käsipäätettä ja 10 tukiasemaa useissa tuotantohalleissa.

Käyttäjystävällinen ratkaisu

Varastopäällikkö Håkan Strandénin mukaan Nautorilla ollaan erittäin tyytyväisiä järjestelmän etuihin. Nautor laajentaa Digia PiccoLink Suiten käyttöä lähivuosina niin, että toiminnot tulevat kattamaan mm. inventointi-, varastosiirto- ja vastaanottotapahumat ostotilauksille. Käsipäätteiden määrä kasvaa samalla yli 40 kappaleeseen.

Järjestelmä on tällä hetkellä käytössä materiaalien päävarastossa sekä uusissa BTC-tuotantotiloissa. Strandén kertoo, että käyttäjät ovat ottaneet Digia PiccoLinkin hyvin vastaan. Järjestelmän käyttäjiin kuuluu sekä suomen-, ruotsin- että englanninkielisiä käyttäjiä. Ohjeet on toteutettu kaikilla näillä kielillä.

Varastotyöntekijä Rose-May Andersson kertoo, että Digia PiccoLink Suiten käyttöönotto on poistanut suurimman osan varastokirjausten manuaalisista vaiheista. Yrityksessä käytettiin työaikaa jopa 6 tuntia päivittäin pelkästään manuaaliseen tiedon uudelleen tallentamiseen.

RATKAISUSSA KÄYTETTY TEKNOLOGIA

- Digia PiccoLink Suite

YHTEYSTIEDOT

Digia Oyj
Hiomotie 19, 00380 Helsinki
Vaihde: 010 313 3000